

Boletín de inspección para pulverizadores fijos y semimóviles v1.0

Inspección ITEAF nº: _____

Logo empresa ITEAF



Logo Comunidad Autónoma



Ficha datos

Instalación	Titular
Nº Registro en Censo:	CIF/NIF
Localización de la instalación	Nombre
Sistema utilizado	Dirección
Coordenadas	Provincia Nº: Nombre:
Sistema de aplicación:	Localidad
Capacidad del depósito (litros):	C.P.
Bomba	Marcar con una X la opción correcta:
Marca	Agricultor individual
Modelo	Empresas de servicios
Tipo	Agrupaciones
Nº identificación	Uso no agrario
Observaciones:	
Inspector	
ITEAF: _____ Nº unidad: _____	
Fecha inspección	__ / __ / ____
Provincia de inspección	--
Unidad de inspección	-----
Nombre del inspector	

Resultado de la inspección:

Plazo máximo para corregir fallos: __ / __ / __

-----Relación de fallos a corregir-----

-
-
-
-
-
-
-

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

Elementos de transmisión de potencia				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Resguardo de protección en la transmisión de potencia	No cubren totalmente los elementos móviles del equipo.	SD	Fallo	NA
	No existe el resguardo de protección o éste se encuentra en un estado que no permite un correcto funcionamiento para el que fue diseñado.	SD	Fallo	NA
Fugas y goteo				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Fugas estáticas	Existen fugas en el depósito.	SD	Fallo	NA
	Existen fugas en la bomba.	SD	Fallo	NA
	Existen fugas en las conducciones asociadas al depósito y a la bomba.	SD	Fallo	NA
	El depósito es de gran capacidad (mayor o igual a 1000 litros), no se ha llenado hasta su capacidad nominal y presenta grietas, orificios u otros defectos que puedan provocar fugas.	SD	Fallo	NA
Fugas dinámicas	Alguno de los componentes del equipo presenta fugas.	SD	Fallo	NA
Pulverización y goteo sobre los elementos del pulverizador	Existe pulverización directa sobre el propio pulverizador, a no ser que sea necesario para el funcionamiento del equipo (por ejemplo, sensores) y se minimiza el goteo.	SD	Fallo	NA
Bomba(s)				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Capacidad	Capacidad insuficiente (método 1 y 2, método 3 o método 4).	SD	Fallo	NA
Estabilidad de presión	Las pulsaciones superan el +/- 10% de la presión de trabajo.	SD	Fallo	NA
	La membrana de la cámara de aire está dañada.	SD	Fallo	NA
	En la cámara de aire hay líquido cuando la bomba está trabajando a la presión máxima recomendada por el fabricante.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	La presión de aire se encuentra fuera del intervalo del 30% al 70% de la presión de trabajo de las boquillas en uso. EL FALLO EN ESTE PUNTO NO DARÁ LUGAR A INSPECCION DESFAVORABLE	SD	Fallo	NA
Válvula de seguridad	Observaciones: El equipo está equipado con válvula de seguridad: Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>			
Agitación				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Agitación	La agitación observada no es suficiente.	SD	Fallo	NA
Depósito				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Tapa del depósito y compensación de presiones (solo es posible rellenar para instalaciones fijas techadas y cerradas)	Observaciones: Existencia de depósitos con carencia de tapa **: Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> ** Tiene de plazo hasta la próxima inspección para la colocar de la/s tapa/s, y esta/s, debe/n cumplir con todos los requisitos exigidos.			
Tapa del depósito y compensación de presiones (para el resto)	No existe un dispositivo de compensación de presión.	SD	Fallo	NA
	Algún depósito no dispone de tapadera.	SD	Fallo	NA
	La tapadera no se adapta bien al orificio de llenado del depósito.	SD	Fallo	NA
	La tapadera no se encuentra en buenas condiciones.	SD	Fallo	NA
	La tapadera no cierra bien y presenta fugas (este requerimiento no se aplica en instalaciones fijas).	SD	Fallo	NA
	La tapadera se puede abrir de manera involuntaria (este requerimiento no se aplica en instalaciones fijas).	SD	Fallo	NA
	El conducto de ventilación no impide las fugas.	SD	Fallo	NA
Orificio de llenado (para semimóviles)	No existe el filtro de llenado.	SD	Fallo	NA
	El filtro está en mal estado y no asegura su correcto funcionamiento.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

Incorporador de productos fitosanitarios	La rejilla no existe, o no tiene el tamaño de malla adecuado.	SD	Fallo	NA
	El depósito presenta fugas.	SD	Fallo	NA
Indicador(es) del contenido del depósito	No existe el indicador de nivel o su estado no permite la visualización del volumen de líquido desde la posición de llenado.	SD	Fallo	NA
Vaciado del depósito	No existe dicho dispositivo.	SD	Fallo	NA
	No se puede vaciar completamente el depósito.	SD	Fallo	NA
	No se puede recoger el líquido sin que se produzca contaminación medioambiental.	SD	Fallo	NA
	No se puede recoger el líquido sin que se produzca un riesgo potencial de exposición para el operario.	SD	Fallo	NA
Llenado del depósito	El dispositivo para el llenado del pulverizador no impide que el agua del pulverizador retorne hacia el punto de alimentación.	SD	Fallo	NA
Dispositivo de limpieza de los recipientes de productos fitosanitarios	El dispositivo no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
Equipo de limpieza	El dispositivo de limpieza del exterior del depósito no funciona.	SD	Fallo	NA
	El dispositivo de limpieza para el incorporador de producto fitosanitario no funciona.	SD	Fallo	NA
	El dispositivo de limpieza del interior del pulverizador no funciona.	SD	Fallo	NA
	El agua resultante de la limpieza no queda en la arqueta de recogida de líquidos o no se recoge de forma controlada.	SD	Fallo	NA
Sistema de recogida de líquidos ESTE ELEMENTO NO DARÁ LUGAR A INSPECCION DESFAVORABLE	El sistema de retención no existe.	SD	Fallo	NA
	El sistema de retención existe pero no evita fugas accidentales o no es capaz de contener el volumen total de líquido que supone la capacidad del depósito.	SD	Fallo	NA
Punto de agua limpia (en la instalación)	No existe punto de agua limpia ni depósito con agua limpia.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	Existe un punto de agua limpia y/o depósito de agua limpia pero no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
Sistema de medición, control y regulación				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Generalidades (Controles y mandos del equipo)	No funciona el dispositivo para la medición, indicación y/o regulación de la presión.	SD	Fallo	NA
	No funciona el dispositivo para la medición, indicación y/o regulación del caudal.	SD	Fallo	NA
	No funcionan las válvulas para el accionamiento y corte de la pulverización.	SD	Fallo	NA
	No se puede realizar la apertura y cierre simultáneo de las boquillas.	SD	Fallo	NA
	Los controles accionados durante la pulverización no son accesibles desde el puesto del operario, o su uso es arriesgado para este.	SD	Fallo	NA
	No se pueden leer las pantallas de visualización de los instrumentos desde el puesto del operario .	SD	Fallo	NA
	No se puede realizar la activación y cierre individual de las secciones de la barra.	SD	Fallo	NA
Manómetros	No existe el manómetro en la unidad bomba/depósito.	SD	Fallo	NA
	No existe el manómetro en el dispositivo de aplicación, excepto en el caso de pistolas y lanzas de pulverización fabricadas con anterioridad a la publicación de la norma ISO 16119-4. (1 de abril de 2015)	SD	Fallo	NA
	No es posible realizar una lectura correcta debido a que el rango de presiones es muy amplio y no se puede precisar en la determinación de la presión o porque las marcas están borradas o deterioradas u otros motivos. El diámetro de la carcasa de los manómetros de la unidad de impulsión y de los elementos fijos de la instalación es inferior a 63 milímetros.	SD	Fallo	NA
	En pistolas/lanzas, el diámetro de la carcasa del manómetro es inferior a 40 mm.	SD	Fallo	NA
	El manómetro presenta desperfectos (aguja oxidada, cristal opaco, golpes, no se observa glicerina en la esfera, etc.).	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	La resolución de la escala no se ajusta a los requisitos mínimos especificados en la norma.	SD	Fallo	NA																																													
	La precisión del manómetro es inferior a la admitida. Presiones recomendadas de ensayo: entre 5 y 20 para pulverización hidráulica y entre 0,5 bar y 6 bar para pulverización neumática)	SD	Fallo	NA																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lectura</th> <th colspan="2">Ascendente</th> <th colspan="2">Descendente</th> </tr> <tr> <th>bar</th> <th>P.bar</th> <th>%D</th> <th>P.Bar</th> <th>%D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Lectura	Ascendente		Descendente		bar	P.bar	%D	P.Bar	%D																																						
	Lectura	Ascendente		Descendente																																													
bar	P.bar	%D	P.Bar	%D																																													
No es posible realizar la medición debido a la inestabilidad del manómetro.	SD	Fallo	NA																																														
Precisión de otros dispositivos de medida	El dispositivo inspeccionado tiene un error de medida superior al 5% en valor absoluto, respecto a la lectura en el instrumento de referencia.	SD	Fallo	NA																																													
Dispositivos de regulación de presión	No mantienen una presión constante con una tolerancia del $\pm 10\%$.	SD	Fallo	NA																																													
	10 s después de cerrar y abrir la pulverización, la presión no vuelve a la presión de trabajo original con una tolerancia del $\pm 10\%$.	SD	Fallo	NA																																													
Sistema de inyección directa. Si existe	La dosis calculada tiene una variación mayor del 10% con respecto a la indicada por el agricultor.	SD	Fallo	NA																																													
	El sistema presenta fugas.	SD	Fallo	NA																																													
	El conducto del producto químico o la entrada de agua de la unidad de dosificación presenta fugas por retorno.	SD	Fallo	NA																																													
	No presenta cámara de mezclado en la salida. EL FALLO EN ESTE PUNTO NO DARÁ LUGAR A INSPECCION DESFAVORABLE	SD	Fallo	NA																																													
Compensación de retornos (Barras horizontales y verticales)	La variación de presión al cerrar alguna de las secciones es mayor del 10%. Se comprueba si el pulverizador esta provisto de sistema de compensación de retornos.	SD	Fallo	NA																																													

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

Conducciones (rígidas y flexibles)				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Colocación de conducciones rígidas y flexibles	Las conducciones presentan excesivos dobleces o curvaturas.	SD	Fallo	NA
	Presentan corrosión.	SD	Fallo	NA
	Presentan abrasión.	SD	Fallo	NA
	Presentan un desgaste excesivo de la superficie.	SD	Fallo	NA
	Presentan cortes o rajaduras.	SD	Fallo	NA
Rotulación de la presión máxima admisible	La rotulación no se aprecia correctamente o está borrada y no existe hoja de características. EL FALLO EN ESTE PUNTO NO DARÁ LUGAR A INSPECCION DESFAVORABLE	SD	Fallo	NA
	La presión máxima de la tubería es inferior a la presión de trabajo del equipo.	SD	Fallo	NA
Filtros				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Presencia de filtros	No está presente el filtro por el lado de presión de la bomba (impulsión).	SD	Fallo	NA
	No está presente el filtro en la unidad depósito en el caso de pistolas o lanzas de pulverización.	SD	Fallo	NA
	No está presente el filtro en la aspiración en el caso de bombas de desplazamiento positivo y pulverizadores fijos.	SD	Fallo	NA
	Los filtros no están en buenas condiciones.	SD	Fallo	NA
	El tamaño de malla no corresponde con las boquillas instaladas.	SD	Fallo	NA
Dispositivo de aislamiento	No se pueden limpiar los filtros sin que se produzcan fugas, excepto aquellas debidas al líquido contenido en la carcasa y en las conducciones de aspiración.	SD	Fallo	NA
Cambio o sustitución de filtros	No se pueden extraer las mallas de los filtros para su cambio.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

Barras de pulverización				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Estabilidad/alineación (Barras horizontales)	No es estable en todas las direcciones.	SD	Fallo	NA
	Para barras de anchura de trabajo ≤ 20 m, la variación de la distancia vertical de los bordes inferiores de cada boquilla varía en más de ± 10 cm.	SD	Fallo	NA
	Para barras de > 20 m de anchura de trabajo, la variación de la distancia vertical de los bordes inferiores de cada boquilla varía en más de $\pm 0,5\%$ de la anchura de trabajo.	SD	Fallo	NA
	La variación de la deformación de la barra al doblarse a lo largo de un plano horizontal es $> \pm 2,5\%$ de la anchura de la barra.	SD	Fallo	NA
Regulación de la altura en barras horizontales	El dispositivo de regulación en altura o el estado de alguno de sus elementos no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
Amortiguación, compensación de pendientes y estabilización.	El sistema de suspensión se encuentra en malas condiciones.	SD	Fallo	NA
	El sistema de suspensión no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
Orientación y separación de las boquillas	No es uniforme la separación y orientación de las boquillas a lo largo de la barra.	SD	Fallo	NA
	La variación de la separación entre boquillas es $> \pm 5\%$ de la distancia nominal.	SD	Fallo	NA
	La desviación de la verticalidad del cuerpo de boquillas es $> 10^\circ$.	SD	Fallo	NA
	Es posible modificar involuntariamente la posición de las boquillas.	SD	Fallo	NA
Boquillas				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Semejanza y simetría (solo para barras)	Alguna de las boquillas, a excepción de las extremas, es diferente al resto.	SD	Fallo	NA
	El resto de componentes a lo largo de la barra no son compatibles.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	En barras de pulverización vertical, las boquillas no están dispuestas de forma simétrica.	SD	Fallo	NA
	El estado de la boquilla o componente no permite identificarlo correctamente.	SD	Fallo	NA
Cierre individual y regulación (barras verticales)	El sistema que cierra cada boquilla no funciona correctamente en alguna de las boquillas.	SD	Fallo	NA
	El sistema que cierra cada portaboquilla no funciona correctamente en alguno de los portaboquillas.	SD	Fallo	NA
	No es posible regular la posición de alguna de las boquillas del equipo de forma simétrica y reproducible.	SD	Fallo	NA
Dispositivo antigoteo	Alguna de las boquillas sigue goteando tras 5 segundos.	SD	Fallo	NA
Pistolas y lanzas de pulverización				
Elemento	Fallo	Evaluación *		
Gatillo	El gatillo no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
	El gatillo no se bloquea en la posición cerrada.	SD	Fallo	NA
	El gatillo se bloquea en la posición abierta.	SD	Fallo	NA
	El sistema de apertura y cierre no permiten la apertura y el cierre rápidos. (el gatillo se puede considerar sistema de apertura y cierre rápido)	SD	Fallo	NA
	Cuando el gatillo está en posición cerrada se produce goteo continuo.	SD	Fallo	NA
Regulación del caudal y el ángulo	En caso de ser regulable, el caudal y/o el ángulo no se pueden regular.	SD	Fallo	NA
Sistema de aire				
Elemento	Fallo	Elemento *		
Sistema de aire (ventilador)	Se detectan deformaciones, desgastes, roturas, corrosión o vibraciones.	SD	Fallo	NA
	El resguardo de protección en aspiración o impulsión no existe o no protege correctamente.	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	Giro no uniforme en las condiciones normales de trabajo.	SD	Fallo	NA
	El dispositivo de puesta en marcha del ventilador no funciona correctamente.	SD	Fallo	NA
	El cambio de velocidades no permite desacoplar el ventilador.	SD	Fallo	NA
	El mecanismo de desconexión del sistema de aire no funciona, independientemente del resto de elementos accionados del pulverizador.	SD	Fallo	NA
	El cambio de velocidades, si existe, no funciona correctamente	SD	Fallo	NA
	Las paletas que dirigen el flujo de aire en el sistema de aire no funcionan.	SD	Fallo	NA
	Los deflectores no se pueden regular o están en malas condiciones.	SD	Fallo	NA
Sistema de aire (instalación de pulverización neumática)	Alguno de los componentes tiene deformaciones mecánicas, desgaste, rotura, corrosión o vibraciones.	SD	Fallo	NA
	Los elementos de transmisión de potencia no están correctamente protegidos.	SD	Fallo	NA
	No existe válvula de seguridad o esta no cumple los requisitos exigidos en la norma.	SD	Fallo	NA
Distribución				
Elemento	Fallo	Elemento *		
Uniformidad del chorro de pulverización	El chorro generado por alguna de las boquillas no es continuo y uniforme.	SD	Fallo	NA
Caudal de las boquillas	Las desviaciones de los caudales medidos para cada boquilla son superiores a $\pm 15\%$.	SD	Fallo	NA
	nº	tipo	Q(l/min)	%D

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	<table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>Q referencia: _____ l/min Desviación entre dos boquillas: _____ % P trabajo: _____ bar T medición: _____ s</p>													
	La diferencia de caudal entre las secciones izquierda y derecha son superiores a los límites establecidos. (barras verticales)	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
SD	Fallo	NA												
Caudal de las boquillas (instalaciones de pulverización neumática)	Las boquillas no cumplen el cálculo de uniformidad (menor de 75 %). $U_q = \text{_____} \%$	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
SD	Fallo	NA												
Caída de presión (sólo barras e instalaciones de pulverización neumática)	La caída es superior al 10%. (barras horizontales)	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
	SD	Fallo	NA											
La caída es superior al 15%. (barras verticales)	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA										
SD	Fallo	NA												
Caída de presión neumática superior al 5% o el valor mínimo en el extremo es inferior a 2 bar.	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA										
SD	Fallo	NA												
Distribución horizontal (opcional)	El coeficiente de variación, CV, es mayor 10%.	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
	SD	Fallo	NA											
	El volumen de líquido recogido en cada canal colector del equipo varía más de $\pm 20\%$ respecto al valor medio total.	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
SD	Fallo	NA												
La presión a la entrada en alguna de las secciones del pulverizador es mayor del $\pm 10\%$ de la presión media.	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA										
SD	Fallo	NA												
La caída de presión entre los extremos de entrada y salida de alguna de las secciones del pulverizador es mayor del 10%.	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA										
SD	Fallo	NA												
Equipo de limpieza														
Elemento	Fallo	Elemento *												
Equipo de limpieza	Algún dispositivo de limpieza no funciona	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
SD	Fallo	NA												
Dispositivos de aplicación autónomos														
Elemento	Fallo	Elemento *												
Unidad de accionamiento	El sistema no está en buenas condiciones	<table border="1"> <tr><td>SD</td><td>Fallo</td><td>NA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	SD	Fallo	NA									
SD	Fallo	NA												

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.

	El sistema no funciona correctamente	SD	Fallo	NA
Velocidad de avance (robots)	La velocidad real medida supera la desviación permitida	SD	Fallo	NA

* SD: sin defecto, Fallo: indica que el elemento debe ser reparado, por tanto conlleva inspección desfavorable. Para los fallos con casilla en fondo especial, el fallo no conlleva una inspección desfavorable en una primera inspección, pero deber ser reparado o instalado antes de la realización de la siguiente inspección, NA: no aplica.